

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-232253
 (43)Date of publication of application : 16.08.2002

(51)Int.CI.

H03H 9/10
 G10K 11/04
 H01L 23/20
 H03H 3/02
 H03H 9/17

(21)Application number : 2001-364897

(71)Applicant : AGILENT TECHNOL INC

(22)Date of filing : 29.11.2001

(72)Inventor : BRADLEY PAUL
 LARSON III JOHN D
 RUBY RICHARD C

(30)Priority

Priority number : 2000 733704

Priority date : 09.12.2000

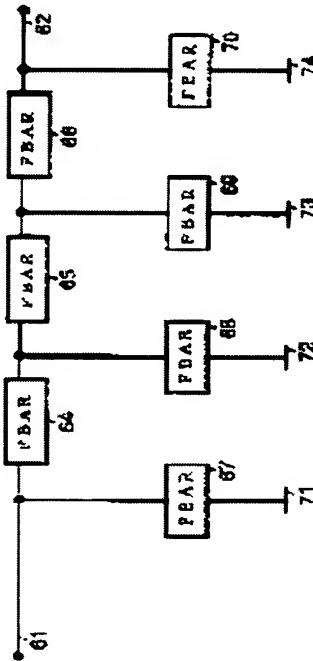
Priority country : US

(54) MICROWAVE PACKAGE DEVICE INCLUDING FILM BULK ACOUSTIC RESONATOR MOUNTED BY USING FLIP CHIP BONDING TECHNOLOGY AND MANUFACTURING METHOD OF THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a device that packages an RF transmission and reception switching device and a filter integrally, by minimizing overall dimension and its manufacturing method.

SOLUTION: This device is implemented using film bulk acoustic resonators (50 to 53 and 74 to 70) and has a die (12) that includes filter circuits (64 to 70), a base portion (18) and signal paths (19 and 20) incorporated in the base portion (18), a package (10) containing the die (12), and solder joints (13 and 14) for attaching the die (12) to the base portion (18), and electrically connecting pads on the die (12) to the signal paths (19 and 20) in the base portion (18).



日本語

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of

[rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

特開2002-232253

(P2002-232253A)

(43) 公開日 平成14年8月16日 (2002. 8. 16)

(51) Int. C1. 7

H 0 3 H 9/10
G 1 0 K 11/04
H 0 1 L 23/20
H 0 3 H 3/02
9/17

識別記号

F I
H 0 3 H 9/10
G 1 0 K 11/04
H 0 1 L 23/20
H 0 3 H 3/02
9/17

テマコード (参考)
5J108
B
F

審査請求 未請求 請求項の数 9

OL

(全 5 頁)

(21) 出願番号 特願2001-364897 (P2001-364897)

(71) 出願人 399117121

(22) 出願日 平成13年11月29日 (2001. 11. 29)

アジレント・テクノロジーズ・インク
A G I L E N T T E C H N O L O G I E
S, I N C.

(31) 優先権主張番号 733704

アメリカ合衆国カリフォルニア州パロアル
ト ページ・ミル・ロード 395

(32) 優先日 平成12年12月9日 (2000. 12. 9)

(72) 発明者 ポール・ブラッドリー
アメリカ合衆国カリフォルニア州マウンテ
ン・ビュー アパートメント120 フォー
シス・ドライブ2680

(33) 優先権主張国 米国 (U S)

(74) 代理人 100105913
弁理士 加藤 公久

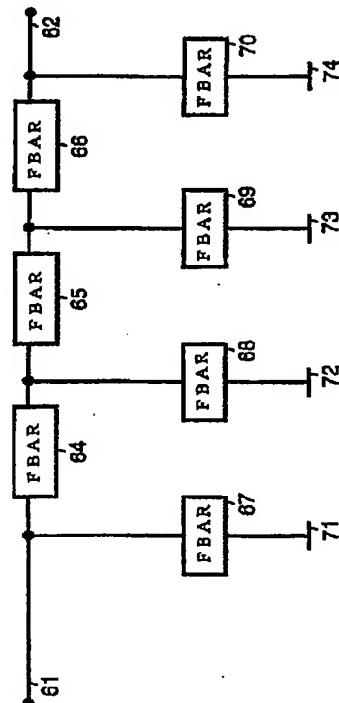
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 フリップ・チップ・ボンディング技術を利用して実装される薄膜バルク音響共鳴器を含むマイクロ波
パッケージ装置及びその製造方法

(57) 【要約】

【課題】 全体寸法を最小にして、RF送受切り換え器及びフィルタを一体にパッケージ化した装置、及びその製造方法を提供すること。

【解決手段】 装置は、薄膜バルク音響共鳴器 (50~53、74~70) を利用して実現される、フィルタ回路 (64~70) を含むダイ (12) と、ベース部分 (18)、及びそのベース部分 (18) に組み込まれた信号経路 (19、20) を含んでいる、ダイ (12) を収容するパッケージ (10) と、ダイ (12) をベース部分 (18) に取り付け、ダイ (12) のパッドをベース部分 (18) の信号経路 (19、20) に電気的に接続するハンダ接合部 (13、14) とを有する。



往来技術

【特許請求の範囲】

【請求項1】薄膜バルク音響共鳴器を利用して実現される、フィルタ回路を含むダイと、ベース部分、及び該ベース部分に組み込まれた信号経路を含んでいる、前記ダイを収容するパッケージと、前記ダイを前記ベース部分に取り付け、前記ダイのパッドを前記ベース部分の前記信号経路に電気的に接続するハンダ接合部とを有し、該ハンダ接合部は、ワイヤ・ボンドを含まず、その代わりに用いられることを特徴とする装置。

【請求項2】前記パッケージがセラミック材料から構成されることを特徴とする、請求項1に記載の装置。

【請求項3】前記パッケージが気密密閉されていることを特徴とする、請求項2に記載の装置。

【請求項4】前記パッケージが気密密閉されていることを特徴とする、請求項1に記載の装置。

【請求項5】[a] 薄膜バルク音響共鳴器を利用して実現されるフィルタ回路をダイ内に作製するステップと、[b] パッケージ内にダイを納めるステップとが含まれており、ステップ(b)に、

[b. 1] ハンダ接合部を利用して、前記ダイを前記パッケージのベース部分に取り付け、前記ハンダ接合部によって、前記ダイのパッドがベース部分の信号経路に電気的に接続されるようにするサブステップが含まれることと、前記ハンダ接合部がワイヤ・ボンドを含んでおらず、その代わりに用いられることを特徴とする方法。

【請求項6】ステップ[b]に、更に、

[b. 2] 前記ダイを前記パッケージ内に気密密閉するサブステップが含まれることを特徴とする、請求項5に記載の方法。

【請求項7】ステップ[b]において、前記パッケージがセラミック材料から構成されることを特徴とする、請求項6に記載の方法。

【請求項8】ステップ[b]において、前記パッケージがセラミック材料から構成されることを特徴とする、請求項5に記載の方法。

【請求項9】ステップ[b]において、前記ダイが、フリップ・チップ・ボンディングを利用して前記パッケージ内に納められることを特徴とする、請求項5に記載の方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、高周波(RF)フィルタに関するものであり、とりわけ、フリップ・チップ・ボンディング技術を利用して前記パッケージに対する薄膜バルク音響共鳴器フィルタの実装に関するものである。

【0002】

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】セルラ電話のような用途の場合、コンポーネントのサイズを縮

小することが望まれる。即ち、製造に適した技術によって、RF送受切り換え器及びフィルタをオン・チップ高周波(又はマイクロ波)装置の一部として一体化することが望ましい。

【0003】フィルタを実現するため、バルク音響共鳴器が利用されてきた。音響共鳴器を利用する利点は、音速が、光速よりほぼ3~4桁ほど遅く、装置の波長、従って、装置の寸法が従来の(L-C)タンク回路に比べて小さくなるという点にある。

10 【0004】薄膜バルク音響共鳴器フィルタ・ダイが、気密密閉されたパッケージ内に納められ得る。先行技術の場合、ワイヤ・ボンドを利用して、ダイがパッケージのリードに取り付けられる。

【0005】フリップ・チップ・ボンディングは、半導体チップとパッケージとの接続を実現するために利用されてきた。フリップ・チップ・ボンディングの場合、チップとパッケージの間でワイヤ・ボンドは施されない。代わりに、ビード状の突出部が、チップの1つの面に端子として電着される。次に、チップの面とパッケージの

20 端子の位置合わせを行って、ボンディングが行なわれる。従って、本発明の目的は、全体寸法を最小にして、RF送受切り換え器及びフィルタを一体にパッケージ化した装置、及びその製造方法を提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】本発明の好適な実施態様によれば、装置には、フィルタ回路を納めたダイが含まれている。フィルタは、薄膜バルク音響共鳴器を利用して実現される。パッケージに、ダイが納められている。パッケージには、ベース部分が含まれている。ベース部分には、信号経路が組み込まれている。ハンダ接合部によ

30 りて、ダイがベース部分に取り付けられている。ハンダ接合部によって、ダイ上のパッドがベース部分の信号経路に電気的に接続されている。ハンダ接合部は、ワイヤ・ボンドを含んでおらず、ワイヤ・ボンドの代わりに用いられる。

【0007】好適な実施態様の1つでは、パッケージが、セラミック材料から製造され、気密密閉が施される。或いはまた、他の材料からパッケージを製造することも可能である。

40 【0008】本発明を利用すると、接地面をダイに近づけ、それによって、相互インダクタンスを低減するのが容易になる。また、本発明を利用すると、長いボンド・ワイヤによる寄生インダクタンスが大幅に減少することになる。

【0009】

【発明の実施の形態】以下に添付図面を参照して、本発明の好適実施形態となるマイクロ波装置及びその製造方法について詳細に説明する。図1は、従来の梯子型構成をなすように接続された薄膜バルク音響共鳴器(FBAR)を用いて実現されたフィルタ回路の概略ブロック図

である。図1に示す構成は、構成の一例である。当業者には明らかなように、他の多様な構成を利用することが可能である。

【0010】図1において、薄膜バルク音響共鳴器(F BAR)64、F BAR65、及び、F BAR66は、フィルタ入力61との間に直列に接続される。F BAR67は、接地ノード71に対する分路構成をなすように接続されている。F BAR68は、接地ノード72に対する分路構成をなすように接続されている。F BAR69は、接地ノード73に対する分路構成をなすように接続されている。F BAR70は、接地ノード74に対する分路構成をなすように接続されている。より複雑なフィルタ回路の場合、追加接地ノードを必要とする、追加F BARを利用することが可能である。例えば、F BAR64、F BAR65、及び、F BAR66は、それぞれ、周波数 f_0 に中心がくる通過帯域周波数を備えている。F BAR67、F BAR68、F BAR69、及び、F BAR70は、周波数 $f_0 + A f_0$ に中心がくる通過帯域周波数を備えている。

【0011】フィルタ回路の適正な動作のためには、接地ノード71、接地ノード72、接地ノード73、及び、接地ノード74が互いに独立していなければならない。これには、フィルタ回路を実現するチップ上に複数(即ち、多数)の入力/出力パッドが必要になる。ワイヤ・ボンドを備えた伝統的なパッケージングを利用すると、各接地ノードの寄生値(とりわけ、インダクタンス)にわずかな相違を生じる可能性がある。この結果、とりわけ、線形、低ノイズ、及び/または、電力用途にとって性能問題を生じる可能性がある。より重要なのは、ワイヤ・ボンドを備えた伝統的なパッケージングを利用すると、接続間の相互インダクタンスが増大するということである。

【0012】図2は、基本バルク音響共鳴器の断面図である。窒化アルミニウム薄膜(ピエゾ薄膜)52が、電極53と電極51の間に挟まれている。電極51は、基板50上に配置されている。

【0013】図3は、図2に示すバルク音響共鳴器のための等価回路である。入力61は、図2に示す電極53に対する接続を表している。入力62は、図2に示す基板50を介した電極51への接続を表している。インダクタ67は、直列インダクタンスを表している。コンデンサ64は、窒化アルミニウム薄膜52(図2に示す)を介した動キャパシタンスを表している。抵抗器65は、窒化アルミニウム薄膜52(図2に示す)を介した動抵抗を表している。インダクタ66は、窒化アルミニウム薄膜52(図2に示す)を介した動インダクタンスを表している。コンデンサ68は、電極51及び電極53(図2に示す)内のキャパシタンスを表している。抵抗器69は、電極51及び電極53(図2に示す)内の抵抗を表している。

【0014】図4には、本発明の好適実施形態に従つて、フリップ・チップ・ボンディング技術を利用してマイクロ波パッケージに実装された薄膜バルク音響共鳴器(F BAR)フィルタ12が示されている。F BARフィルタ・ダイ12には、図1に示すような薄膜バルク音響共鳴器フィルタが含まれている。F BARフィルタ・ダイ12のボンディング・パッドは、ハンダ接合部を介して、セラミック・パッケージ10の底部層18内における信号経路に取り付けられている。図4には、これ

10 が、ハンダ接合部13を利用して、セラミック・パッケージ10の底部層18内に配置された信号経路19にF BARフィルタ・ダイ12のボンディング・パッドを取り付け、ハンダ接合部14を利用して、セラミック・パッケージ10の底部層18内に配置された信号経路20にF BARフィルタ・ダイ12のもう1つのボンディング・パッドを取り付けるという形で例示されている。

【0015】プリント回路基板(PCB)に対する底部層18の取り付け時に、信号経路19は、接合部21でPCBのリードに電気的に接続される。同様に、信号経路20は、接合部22でPCBのリードに電気的に接続される。

【0016】底部層18以外に、セラミック・パッケージ10には、F BARフィルタ・ダイ12を包囲するセラミック・セクション15が含まれている。セラミック・パッケージ10には、F BARフィルタ・ダイ12を被うセラミック・リッド17も含まれている。セラミック・パッケージ10によって、F BARフィルタ・ダイ12に気密密閉が施される。セラミック・パッケージ10内の空気/ガス11によって、F BARフィルタ12がゼラミック・パッケージ10から分離される。例えば、空気/ガス11は、酸素、及び/または窒素、及び/または他の何らかのガスの組み合わせから構成される。

【0017】F BARフィルタ・ダイをパッケージ化する場合に、ワイヤ・ボンドがなくなると、長いボンド・ワイヤによる寄生インダクタンスが減少する。また、ワイヤ・ボンドがなくなると、セラミック・パッケージ10内の接地面がF BARフィルタ・ダイ12に接近し、この結果、相互インダクタンスが減少する。

40 【0018】以上の論述は、ただ単に本発明の例示的な方法及び実施形態を開示し、解説しただけのものである。当該技術に習熟した者には明らかなように、本発明は、その趣旨または本質的特性から逸脱することなく、他の特定の形態で実施することが可能である。従って、これらの実施形態は、本発明を例示することを意図したものであって、制限を加えるものではない。

【0019】上述の実施形態に即して本発明を説明すると、本発明によれば、薄膜バルク音響共鳴器(50~53、74~70)を利用して実現される、フィルタ回路50(64~70)を含むダイ(12)と、ベース部分(1

8)、及びベース部分(18)に組み込まれた信号経路(19、20)を含んでいる、ダイ(12)を収容するパッケージ(10)と、ダイ(12)をベース部分(18)に取り付け、ダイ(12)のパッドをベース部分(18)の信号経路(19、20)に電気的に接続するハンダ接合部(13、14)とを有し、ハンダ接合部(13、14)は、ワイヤ・ボンドを含まず、その代わりに用いられることを特徴とする装置を提供する。

【0020】好ましくは、パッケージ(10)は、セラミック材料から構成される。

【0021】好ましくは、パッケージ(10)は、気密密閉される。

【0022】好ましくは、パッケージ(10)は、気密密閉される。

【0023】更に本発明によれば、[a] 薄膜バルク音響共鳴器(50～53、74～70)を利用して実現されるフィルタ回路(64～70)をダイ(12)内に作製するステップと、[b] パッケージ(10)内にダイ(12)を納めるステップとが含まれており、ステップ(b)に、[b. 1] ハンダ接合部(13、14)を利用して、ダイ(12)をパッケージ(10)のベース部分(18)に取り付け、ハンダ接合部(13、14)によって、ダイ(12)のパッドがベース部分(18)の信号経路(19、20)に電気的に接続されるようにするサブステップが含まれることと、ハンダ接合部(13、14)がワイヤ・ボンドを含んでおらず、その代わりに用いられることを特徴とする方法が提供される。

【0024】好ましくは、ステップ[b]に、更に、[b. 2] ダイ(12)をパッケージ(10)内に気密

密閉するサブステップが含まれる。

【0025】好ましくは、ステップ[b]において、パッケージ(10)はセラミック材料から構成される。

【0026】好ましくは、ステップ[b]において、パッケージ(10)はセラミック材料から構成される。

【0027】好ましくは、ステップ[b]において、ダイ(12)は、フリップ・チップ・ボンディングを利用してパッケージ(10)内に納められる。

【図面の簡単な説明】

10 【図1】先行技術による薄膜バルク音響共鳴器(FBAR)を利用して実現されるフィルタ回路の略ブロック図である。

【図2】先行技術による基本バルク音響共鳴器の断面図である。

【図3】先行技術によるバルク音響共鳴器のための等価回路を示す図である。

【図4】本発明の好適実施形態に従って、フリップ・チップ・ボンディング・技術を利用してマイクロ波パッケージに実装された薄膜バルク音響共鳴器フィルタ・ダイを示す図である。

【符号の説明】

10 パッケージ

12 ダイ

13、14 ハンダ接合部

18 ベース部分

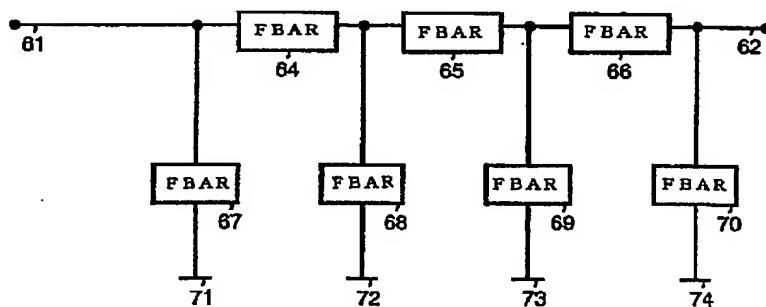
19、20 信号経路

50～53 薄膜バルク音響共鳴器

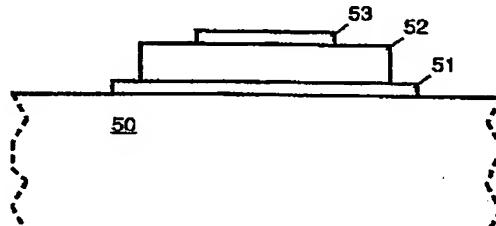
64～70 フィルタ回路

74～70 薄膜バルク音響共鳴器

【図1】

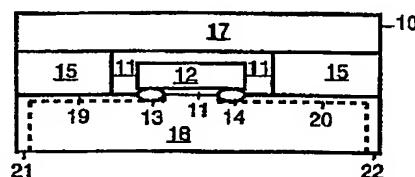


【図2】

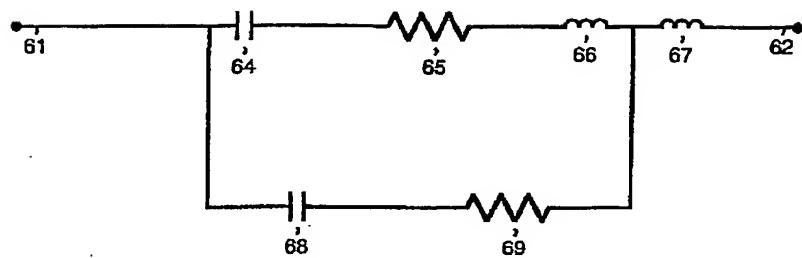


【図4】

従来技術



【図3】



フロントページの続き

(71) 出願人 399117121

395 Page Mill Road
Palo Alto, California
U. S. A.

(72) 発明者 ジョン・ディー・ラーソン・サード

アメリカ合衆国カリフォルニア州パロ・アルト テニソン・アベニュー143

(72) 発明者 リチャード・シー・ルビー

アメリカ合衆国カリフォルニア州メンロ・パーク ナインス・アベニュー567

Fターム(参考) 5J108 BB08 CC01 EE03 EE19 GG03
GG16 MM02 MM14